

**Аппарат воздушно-плазменной резки «ПАТОН»,
серия «STANDARD»**

Назначение:

- малые производственные предприятия, с неавтоматизированными производственными процессами,
- авто-сервисные предприятия при осуществлении кузовных и прочих ремонтных работ,
- личное использование частными лицами,
- демонтаж малых металлоконструкций строительными бригадами.

Преимущества:

- значительно облегчен процесс образования основной режущей струи плазмы,
- чистый рез различных марок стали до 5 мм. включительно,
- максимальная толщина разрезаемого металла 10 мм,
- высокий КПД (90%) обеспечивает экономное потребление электроэнергии,
- электроника надёжно защищена от воздействия пыли и повышенной влажности.



ПАТОН ПРИ-40S DC CUT

Аппарат не имеет аналогов на украинском рынке, что обеспечивается беспрецедентным сочетанием: бесконтактный поджиг дуги, косвенная дуга, 40А номинального тока резки, работа от бытовой сети (220В) и при этом сравнительно малые массогабаритные характеристики.

ПАРАМЕТРЫ	ПАТОН ПРИ-40S DC CUT
Номинальный ток резки, А	40
Продолжительность нагрузки (при 10 мин.), %	60
Напряжение питающей сети (50Гц), В	220
Пределы изменения напряжения сети, В	190-260
Потребление тока из сети, А	20,5
Напряжение холостого хода, В	нет
Номинальная потребляемая мощность, кВа	4,5
Напряжение поджига плазмы, В	320
Функционал	бесконтактный поджиг, косвенная дуга.
Степень защиты, IP	21
Габариты, мм	365x140x270
Масса, кг	8,3
Пределы рабочего давления воздуха, кПа	0,2-0,4
Диапазон рабочей температуры, С	-25 / +45

*аппарат должен быть подключен к компрессору, обеспечивающему минимальное давление в 2 атмосферы

Аппарат комплектуется: воздушно-плазменная горелка AVICOR BINZEL с рукавом 4 м., клемма массы, кабель со штекером для клеммы массы (3 м.), сетевой кабель (3 м.), наплечный ремень, ручка для переноски аппарата, техническое руководство.

ПОЧЕМУ ВЫБИРАЮТ СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ «ПАТОН»

Опытный завод сварочного оборудования Института электросварки им. Е.О. Патона (ОЗСО) ведущий украинский производитель сварочных аппаратов инверторного типа для ручной дуговой сварки плавящимися электродами.

ОЗСО первым в Украине освоил серийный выпуск сварочных инверторов с использованием IGBT технологии, первый аппарат был выпущен в 2005 году. ОЗСО стремится обеспечить рынок качественным и современным оборудованием на основании собственных разработок.

Отдел технического контроля ОЗСО осуществляет непрерывный контроль качества производства сварочных аппаратов на каждом этапе. В производстве сварочных аппаратов используются электронные компоненты от ведущих мировых производителей.

ОЗСО продолжает поддерживать тесные взаимоотношения с Институтом электросварки им. Е.О. Патона, являясь базой для воплощения в жизнь новых институтских разработок, в том числе по индивидуальным заказам различных промышленных предприятий.

Годовой объем производства сварочных инверторов составляет около 20000 единиц. Продукция ОЗСО сертифицирована согласно Европейским стандартам, а также в соответствии с правилами УкрСЕПРО.

За последние годы оборудование ОЗСО было поставлено на следующие предприятия:

АрселорМиттал, БелАЗ, ГНК Азербайджанской Республики SOCAR, Днепродзержинская ГЭС, Запорожсталь, К.А.Н.Строй, Киевводоканал, Киевэнерго, Перша приватна броварня, Познякижилстрой, Турбоатом, Нибулон, Ника-Тера, Group DF, Ostchem, Группа Корум Украина, ДТЭК, УкрОборонПром, Украинская железная дорога, ЖБК Ковальская, Завод Красная Гвардия, Холдинг Червона Зирка, ЗАПОРОЖЖОКС, Южный ГОК, Холдинг UMG, Ferrexpo, УКРГИДРОЭНЕРГО.

ОЗСО осуществляет поставки сварочного оборудования в Россию, Беларусь, Грузию, Молдову, Казахстан, Азербайджан, Польшу, Чехию, Экваториальную Гвинею и другие страны.

НАШИМ ОБОРУДОВАНИЕМ СТРОИТСЯ УКРАИНА!



ОЗСО им. Е.О.ПАТОНА с 1959 г.

ПАТОН®



**СДЕЛАНО
В УКРАИНЕ!**



**ИНВЕРТОРНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**

Сварочные инверторы «ПАТОН», серия «ECONOMIC»
- ручная дуговая сварка покрытым электродом.

Назначение:

- решение бытовых задач (сварка: металлических труб /вода, газ/, дымоходов и водостоков из нержавеющей стали, металлических петель).
- обустройство дачных участков (теплицы, навесы, беседки, заборы).
- частное и малое строительство (коттеджи, гаражи, торговые павильоны, ларьки).

Преимущества:

- осуществление сварки с применением покрытых электродов марок АНО, УОНИ, ЦЛ, ОЗЛ, и др.,
- экономное потребление электроэнергии,
- защита от повышенного и пониженного напряжения в сети,
- работа со слабыми электросетями-минимальная просадка питающей сети,
- просты в использовании – включи и вари,
- электроника надёжно защищена от воздействия пыли и повышенной влажности.



ВДИ – 160E DC MMA



ВДИ – 200E DC MMA



ВДИ – 250E DC MMA

Предельно малый вес и небольшие габариты аппаратов серии «Е» при достаточном высоких показателях продолжительности нагрузки (ПН) и сварочного тока ($I_{2ном}$) делают их единственными в своём роде не только среди отечественных, но и среди импортных сварочных аппаратов, представленных на рынке Украины.

ПАРАМЕТРЫ	ПАТОН ВДИ – 160E DC MMA	ПАТОН ВДИ – 200E DC MMA	ПАТОН ВДИ – 250E DC MMA
Номинальный сварочный ток, А	160	200	250
Продолжительность нагрузки, %	40	40	40
Напряжение питающей сети (50Гц), В	220	220	220
Пределы изменения напряжения сети, В	170-260	170-260	170-260
Потребление тока из сети, А	20	25	32
Максимальный действующий ток, А	190	240	300
Напряжение холостого хода, В	80	80	80
Номинальная потребляемая мощность, кВт	4,4	5,5	7,0
Режим сварки	MMA	MMA	MMA
Функционал	горячий старт (авто.), форсаж дуги (авто.), антиприлипание (авто)	горячий старт (авто.), форсаж дуги (авто.), антиприлипание (авто)	горячий старт (авто.), форсаж дуги (авто.), антиприлипание (авто)
Степень защиты, IP	21	21	21
Габариты, мм	245x100x200	265x100x200	270x110x200
Масса, кг	4,2	4,5	4,9
Максимальный диаметр электрода, мм	4	5	5 (тугоплавкие)
Диапазон рабочей температуры, С	-25 / +45	-25 / +45	-25 / +45

Аппараты комплектуются: электрододержатель, кабель со штекером для электродержателя (3 м.), клемма массы, кабель со штекером для клеммы массы (2 м.), сетевой кабель (2 м.), наплечный ремень, техническое руководство, картонная упаковка.

* при покупке аппарата до 15 декабря 2015 года

Сварочные инверторы «ПАТОН», серия «PROFESSIONAL»
- ручная дуговая сварка покрытым электродом.

Назначение:

- профессиональные работы при масштабном строительстве или возведение конструкций, к которым предъявляются повышенные требования.

Преимущества:

- надёжность аппаратов данной серии соизмерима с надёжностью аппаратов трансформаторного типа,
- осуществление сварки с использованием всех типов покрытых электродов,
- возможность сварки в аргоне,
- повышенный уровень защиты от проникновения внутрь аппарата твёрдых предметов и влаги,
- гибкость настройки функций аппарата,
- блок снижения напряжения холостого хода, защита от повышенного и пониженного напряжения в сети,
- высокая продолжительность работы,
- работа со слабыми электросетями-минимальная просадка питающей сети.

Инверторы производятся уже более 3 лет и зарекомендовали себя, как надёжные и качественные аппараты, способные выдержать напряжённые условия эксплуатации в течение длительного периода. Аппараты имеют высокий уровень защиты сварщика от поражения электрическим током.



ВДИ – 200P DC MMA/TIG



ВДИ – 250P DC MMA/TIG



ВДИ – 160P DC MMA/TIG

ПАРАМЕТРЫ	ПАТОН ВДИ – 160P DC MMA/TIG	ПАТОН ВДИ – 200P DC MMA/TIG	ПАТОН ВДИ – 250P DC MMA/TIG
Номинальный сварочный ток, А	160	200	250
Продолжительность нагрузки, %	70	70	70
Напряжение питающей сети (50Гц), В	220	220	220
Пределы изменения напряжения сети, В	160-260	160-260	160-260
Потребление тока из сети, А	20	25	32
Максимальный действующий ток, А	215	270	335
Напряжение холостого хода, В	12/96	12/96	12/96
Номинальная потребляемая мощность, кВт	4,0-4,6	5,5- 6,1	6,9- 8,0
Режим сварки	MMA/TIG (переключ.)	MMA/TIG (переключ.)	MMA/TIG (переключ.)
Функционал	горячий старт (регул.), форсаж дуги (регул.), сброс напряжения холостого хода (вкл./выкл.), антиприлипание (авто)	горячий старт (регул.), форсаж дуги (регул.), сброс напряжения холостого хода (вкл./выкл.), антиприлипание (авто)	горячий старт (регул.), форсаж дуги (регул.), сброс напряжения холостого хода (вкл./выкл.), антиприлипание (авто)
Степень защиты, IP	33	33	33
Габариты, мм	300x110x250	350x110x250	365x140x270
Масса, кг	6,1	6,7	7,6
Максимальный диаметр электрода	покрытый, мм вольфрамовый, мм	4 3,2	5 3,2
Диапазон рабочей температуры, С	-25 / +45	-25 / +45	-25 / +45

* для аргоно-дуговой сварки вольфрамовым электродом необходимо приобрести вентильную горелку.

Аппараты комплектуются: электрододержатель, кабель со штекером для электродержателя (3 м.), клемма массы, кабель со штекером для клеммы массы (3 м.), сетевой кабель (3 м.), пластиковый кейс, наплечный ремень, ручка для переноски аппарата, техническое руководство.

Сварочные инверторы «ПАТОН», серия «STANDARD»
- аргонодуговая сварка вольфрамовым электродом.

Назначение:

- малые производственные предприятия, предъявляющие повышенные требования к качеству и аккуратности сварного соединения,
- автосервисные предприятия при осуществлении кузовных и прочих ремонтных работ.

Преимущества:

- оснащён газовым клапаном и разъёмом управления для подключения кнопочной горелки,
- встроенный осциллятор,
- ведение сварочных работ с использованием всех типов покрытых электродов,
- малые массо-габаритные параметры при достаточно высоких сварочных характеристиках,
- защита от повышенного и пониженного напряжения в сети,
- работа со слабыми электросетями-минимальная просадка питающей сети,
- электроника надёжно защищена от воздействия пыли и повышенной влажности,



АДИ – 200S DC TIG/MMA

Аппарат обладает только самым необходимым набором функций для осуществления аргонодуговой сварки. Это позволяет, сохраняя относительно невысокую стоимость аппарата, качественно осуществлять сварочные работы в среде аргона. Инвертор выдерживает длительные рабочие нагрузки без снижения производительности и качества выполняемой работы.

ПАРАМЕТРЫ	ПАТОН АДИ – 200S DC TIG/MMA	
Номинальный сварочный ток, А	200	
Продолжительность нагрузки, %	45	
Напряжение питающей сети (50Гц), В	220	
Пределы изменения напряжения сети, В	170-260	
Потребление тока из сети, А	25,5	
Максимальный действующий ток, А	270	
Напряжение холостого хода, В	нет / 96	
Номинальная потребляемая мощность, кВт	5,6	
Режим сварки	TIG / MMA (переключ.)	
Функционал	бесконтактный поджиг дуги вольфрамовым электродом (авто), продувка газом до и после сварки (авто), горячий старт (вкл./выкл.), форсаж дуги (вкл./выкл.), антиприлипание (авто)	
Степень защиты, IP	21	
Габариты, мм	345x110x250	
Масса, кг	6,8	
Максимальный диаметр электрода	вольфрамовый, мм покрытый, мм	3,2 5
Диапазон рабочей температуры, С	-25 / +45	

Аппарат комплектуется: аргонодуговая горелка ABICOR BINZEL с рукавом 4 м., клемма массы, кабель со штекером для клеммы массы (3 м.), сетевой кабель (3 м.), пластиковый кейс, наплечный ремень, ручка для переноски аппарата, техническое руководство.